



eni Metalcut S 3000

Az **eni Metalcut S 3000** speciális, új generációs, nagyteljesítményű, szintetikus fémmegmunkálási kenőanyag.

Jellemző paraméterek

Agip Metalcut S 3000		
Viszkozitás 20 °C -on	mm ² /s	95
Viszkozitás 40 °C -on	mm ² /s	46,7
Lobbanáspont COC	°C	305
Dermedéspont	°C	-36
Sűrűség 15 °C -on	kg/m ³	921

Tulajdonságok

Az **eni Metalcut S 3000** aromásmentes, szintetikus alapú kenőanyag, mely összetételéből adódóan rendkívül alacsony füstképződési és párolgási tulajdonságokkal rendelkezik. A termék rendkívüli tapadási tulajdonságainak köszönhetően nagy megmunkálási nyomások esetén is biztosítja a felületek szétválasztását.

Speciális adalékolása biztosítja, a súrlódási minimumot a szerszám és a munkadarab között, miközben a szerszám élettartam jelentősen nő.

Az **eni Metalcut S 3000** alkalmazható minimál kenési körülmények között, minimál-kenő berendezés alkalmazásával, valamint felhordható a megmunkálási felületre csepegtetéssel, vagy szórással is.

Az **eni Metalcut S 3000** alkalmazható acélok, öntöttvasak, réz és ötvözetek, valamint alumínium normál és bonyolult forgácsolási műveleteihez.

Alkalmazásával jelentősen növelhető a szerszám élettartama, miáltal javítható a megmunkálás gazdaságossága.

Az alkalmazása előtt vegye figyelembe a gépgyártói előírásokat.

Kiegészítő információk

eni Metalcut S 3000

Korrózió rézen	korróziós fok	DIN 51 759	1-100A3
Korrózió acélon	korróziós fok	DIN 51 585	0-A

